

ARDER®

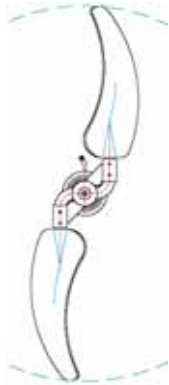
AGITATEURS-MELANGEURS



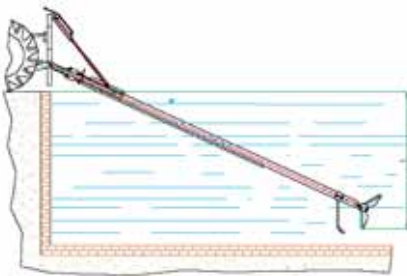
SERIE
TBM



SERIE
TBX



SERIE
AF



SERIE
MXT



APPLICATIONS



Pour homogénéisation et mélange permanent d'eaux ou liquides chargés dans tous types d'industries, station de traitement d'eaux usées, centrale à béton, bassins biologiques, etc...



Pages 3 à 6

AGITATEURS-MELANGEURS HORIZONTALS série TBM

Entraînement direct par moteurs 6 pôles (980 tr/min) puissance de 1,5 à 2,2 kW et avec réducteur épicycloïdale, moteur 4 pôles allant de 2,2 à 18,5 kW

Pages 7 à 8

AGITATEURS-MELANGEURS HORIZONTALS en INOX série TBX

En acier inoxydable, entraînement direct par moteurs 4 et 6 pôles, puissance de 0,75 à 3 kW.

Pages 9 à 10

AGITATEURS A PALES BANANES REGLABLES série AF

Puissance de 1,5 à 4 kW avec réducteur épicycloïdale.

Page 11

BRASSEUR A LISIER SUR TRACTEUR ATTELAGE 3 POINTS série MXT

Page 12

CHARIOTS

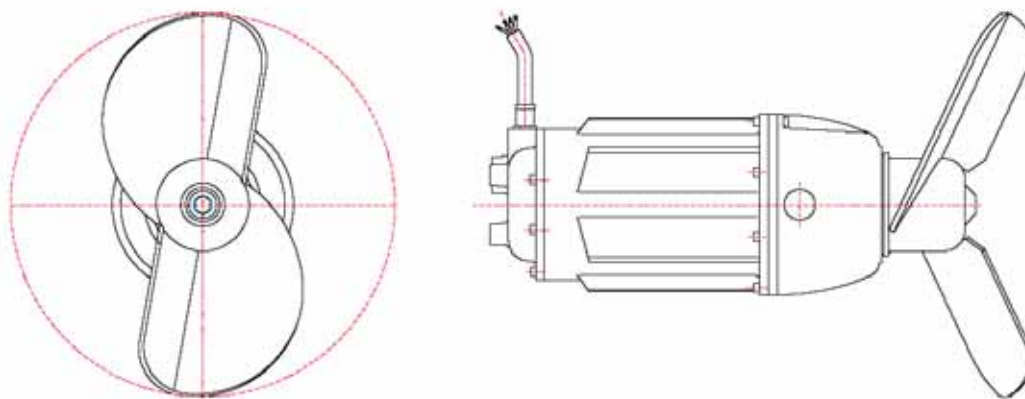
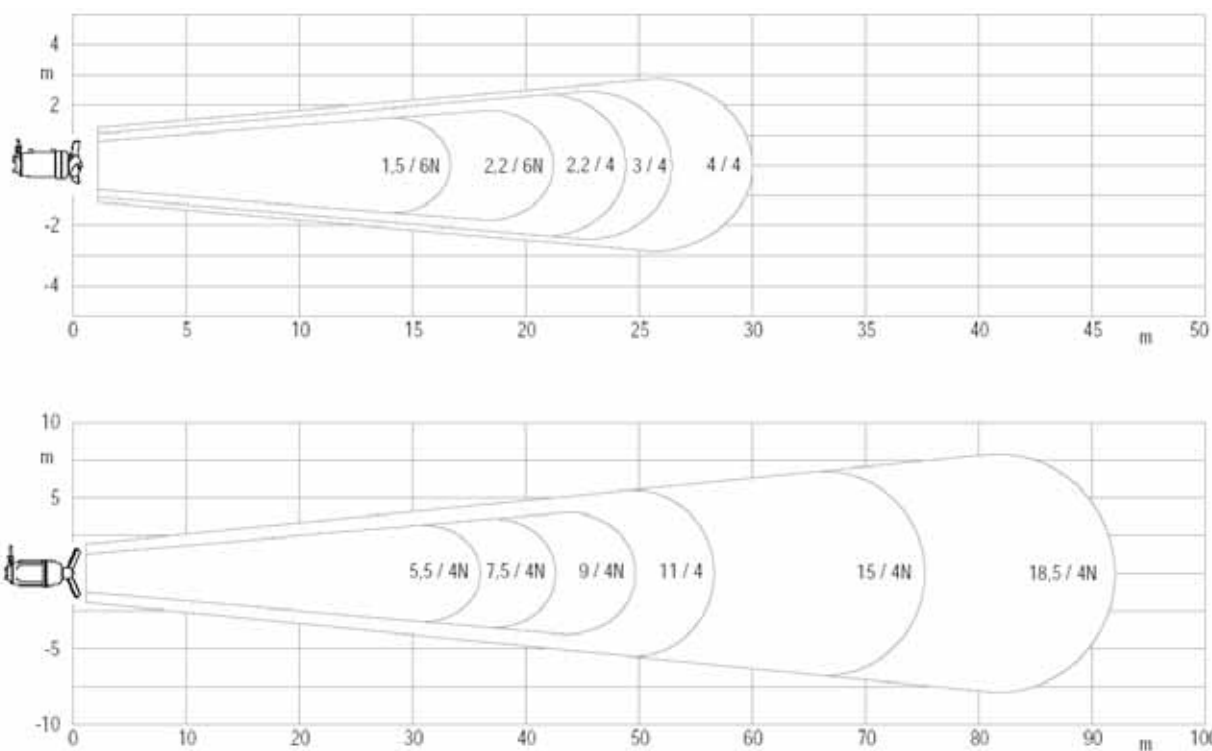


DIAGRAMME DE PERFORMANCES

Extension du flux pour $v = 0.3 \text{ m/s}$ en eau propre



CHOIX DE MELANGEUR

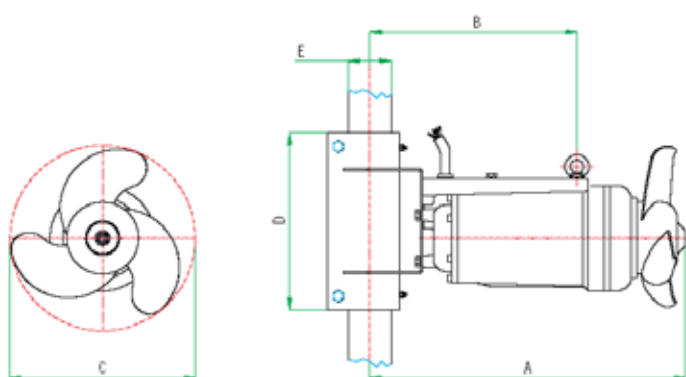
La puissance du mélangeur doit être choisie en rapport au volume de la fosse et le type de lisier à traiter.

- urbaines résiduaires eaux : $25 \div 40 \text{ W/m}^3$
- lisier contenant une quantité élevée de solides : $50 \div 80 \text{ W/m}^3$
- lisier contenant une quantité élevée de sable : $100 \div 200 \text{ W/m}^3$

Caractéristiques standard :

- Moteurs électriques asynchrones triphasés, rotor à cage d'écureuil.
- 3 sondes thermiques incorporées dans l'enroulement du stator.
- En cas de surchauffe supérieure à 132°C , les sondes coupent l'alimentation.
- Degré de protection "IP68".
- Isolement classe "F".
- Profondeur maximum d'immersion : 20 m.
- Contenu maximum de substance solides en suspension : 12 %.
- pH maximum du liquide à relever : $5 \div 12$.
- Câble submersible en néoprène HO7-RN-F
- Température maximum du liquide pompé : 40°C .
- Service continu.

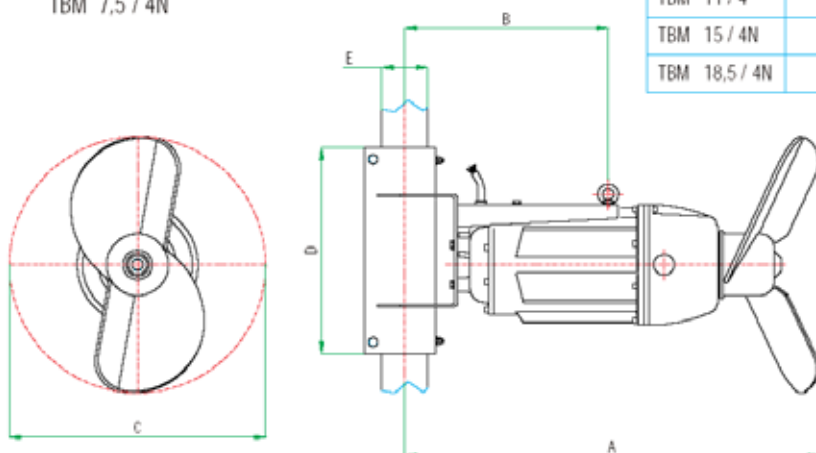
CARACTERISTIQUES DES MOTEURS TRIPHASES - 50Hz - ALIMENTATION 400 V ± 10 %										CARACTERISTIQUES MELANGEUR				
TYPE	PUISSANCE MOTEUR kW	BOBINAGE V	INTENSITE A (400V)	CABLE D'ALIMENTATION			DEMARRAGE		Pales N.	T/min n	Debit m ³ /h	Poussée axiale N		
				n°cables	n° conducteurs câble x section - mm ²	longueur câble (m)	direct	Δ-Δ						
TBM 1,5 / 6N	1,5	230-400	4,2	1	9 x 1,5	8	∧	3	925	585	191			
TBM 2,2 / 6N	2,2		5,9				∧					940	833	283
TBM 2,2 / 4	2,2		5,3				∧							
TBM 3 / 4	3		6,8				∧							
TBM 4 / 4	4	400-690	9,1	1	9 x 2,5	8	Δ	2	323	1275	404			
TBM 5,5 / 4N	5,5		12,5				∧-Δ					320	2000	742
TBM 7,5 / 4N	7,5		15,8				∧-Δ							
TBM 9 / 4N	9		19				∧-Δ					328	2821	1131
TBM 11 / 4	11		23,5		∧-Δ		328	3013	1265					
TBM 15 / 4N	15		30		∧-Δ					351	3286	1475		
TBM 18,5 / 4N	18,5		36		∧-Δ		351	5489	2859					
										∧-Δ	354	6702	3725	



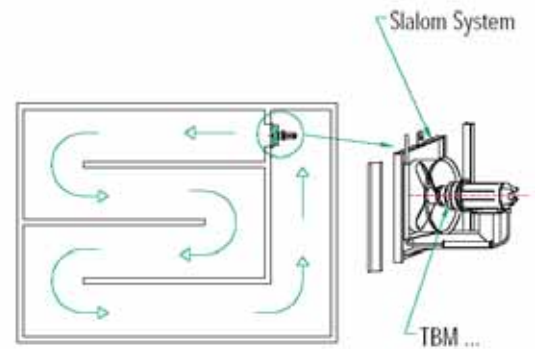
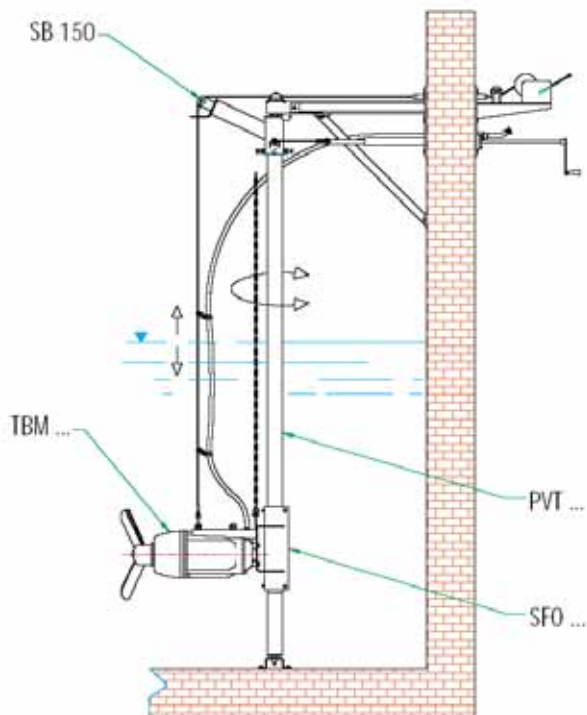
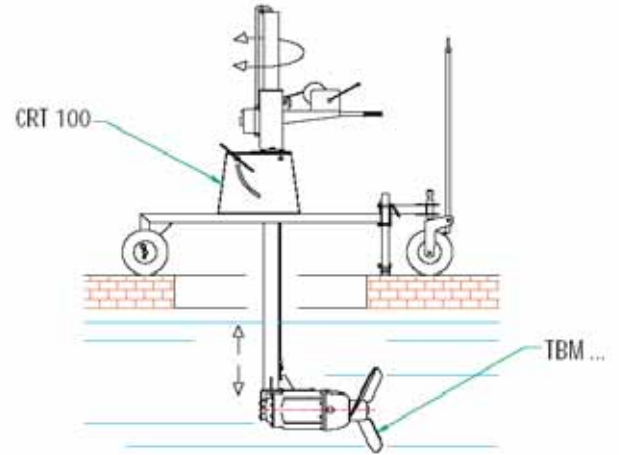
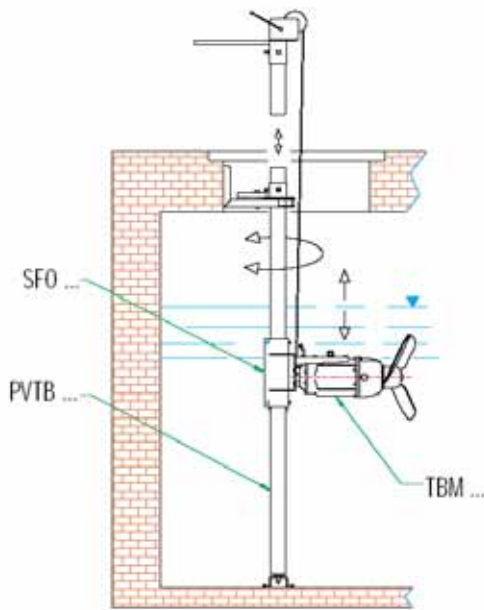
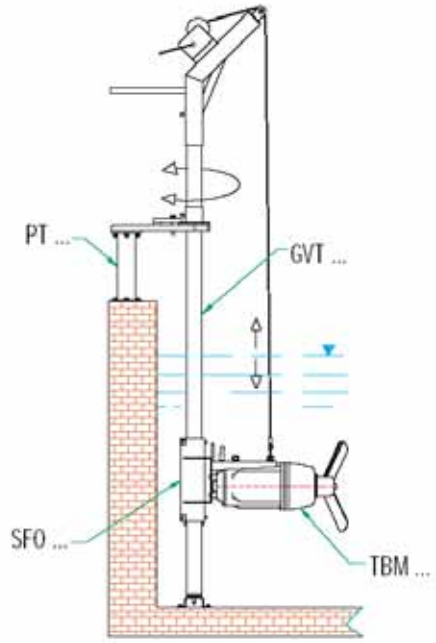
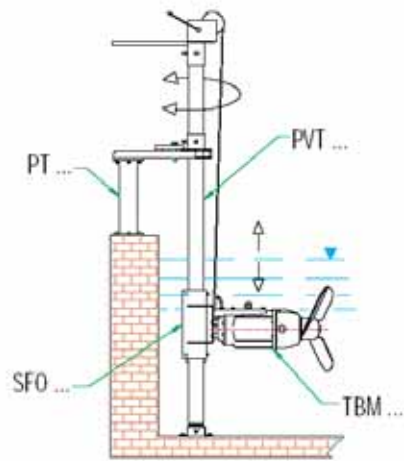
TBM 1,5 / 6N
TBM 2,2 / 6N

TBM 2,2 / 4 TBM 9 / 4N
TBM 3 / 4 TBM 11 / 4
TBM 4 / 4 TBM 15 / 4N
TBM 5,5 / 4N TBM 18,5 / 4N
TBM 7,5 / 4N

TYPE	Moteur kW	DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT mm.					Poids kg
		A	B	C	D	∅ E	
TBM 1,5 / 6N	1,5	595	395	297	330	80x80	54
TBM 2,2 / 6N	2,2			347			57
TBM 2,2 / 4	2,2	820	445	445	450	100x100	75
TBM 3 / 4	3	830		460			78
TBM 4 / 4	4	840		515			81
TBM 5,5 / 4N	5,5	889	505	535	550	100x100	109
TBM 7,5 / 4N	7,5	903		585			115
TBM 9 / 4N	9	914		595			123
TBM 11 / 4	11	1035		600			183
TBM 15 / 4N	15	1030	720	780	550	100x100	193
TBM 18,5 / 4N	18,5	1045					780

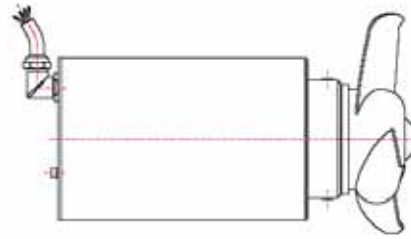
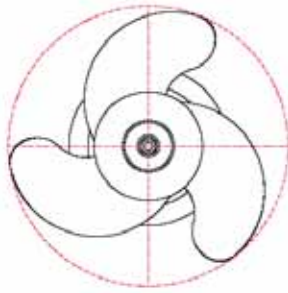


VERSIONS POSSIBLES



ACCESSOIRES					
TYPE	Console du moteur	Colonne	Treuil poulie et barre de guidage		
	SFO	PT	PVT	PVTB	GVT
TBM 1,5 / 6N TBM 2,2 / 6N TBM 2,2 / 4 TBM 3 / 4 TBM 4 / 4	SFO 80	PT 80	PVT 80 / ..	PVTB 80 / ..	GVT 80 / ..
TBM 5,5 / 4N TBM 7,5 / 4N TBM 9 / 4N TBM 11 / 4 TBM 15 / 4N TBM 18,5 / 4N	SFO 100 SFO 150	PT 100	PVT 100 / .. PVT 150 / ..	PVTB 100 / .. PVTB 150 / ..	GVT 100 / .. GVT 150 / ..

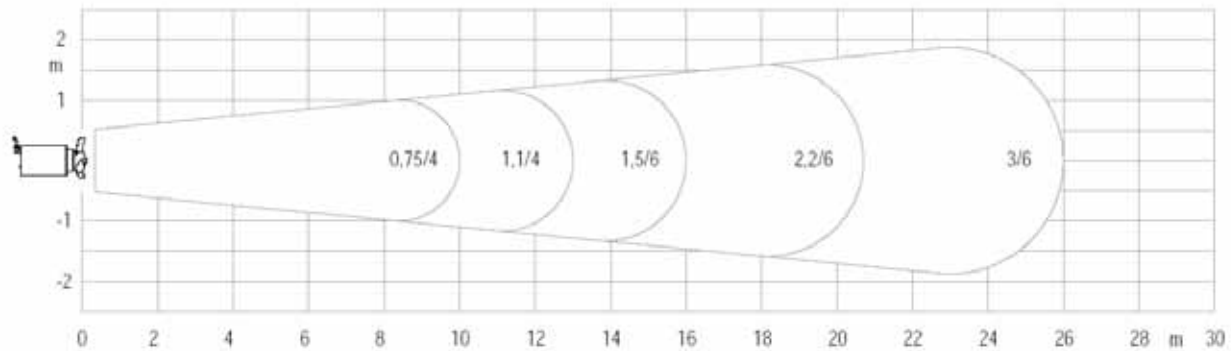
TYPE	Console pour bloqs	Chariot	
	SB 150		
TBM 1,5 / 6N TBM 2,2 / 6N TBM 2,2 / 4 TBM 3 / 4 TBM 4 / 4	CRT 80N
TBM 5,5 / 4N TBM 7,5 / 4N TBM 9 / 4N TBM 11 / 4 TBM 15 / 4N TBM 18,5 / 4N	SB 150	CRT 100



TBX 0,75 / 4
 TBX 1,1 / 4
 TBX 1,5 / 6
 TBX 2,2 / 6
 TBX 3 / 6

DIAGRAMME DE PERFORMANCES

Extension du flux pour $v = 0.3 \text{ m/s}$ en eau propre



CHOIX DE MELANGEUR

La puissance du mélangeur doit être choisie en rapport au volume de la fosse et le type de lisier à traiter.

- urbaines résiduaires eaux : $25 \div 40 \text{ W/m}^3$
- lisier contenant une quantité élevée de solides : $50 \div 80 \text{ W/m}^3$
- lisier contenant une quantité élevée de sable : $100 \div 200 \text{ W/m}^3$

CARACTERISTIQUES DES MOTEURS TRIPHASES - 50Hz - ALIMENTATION 400 V \pm 10 %							CARACTERISTIQUES MELANGEUR					
TYPE	PUISSANCE MOTEUR kW	BOURNAJE V	INTERUTE A (400V)	CABLE D'ALIMENTATION			DEMARRAGE		Pales N	T/min π	Debit m ³ /h	Poissee anale N
				n° câbles	n° conducteurs câble x section - mm ²	longueur câble (m)	direct	Δ - Δ				
TBX 0,75 / 4	0,75	400	2	1	4 x 1,5	10	Δ	Δ	3	1400	318	153
TBX 1,1 / 4	1,1		2,8				Δ	Δ		1380	372	223
TBX 1,5 / 6	1,5	230-400	5,2	1	9 x 1,5	10	Δ	Δ	3	955	535	201
TBX 2,2 / 6	2,2		5,9				Δ	Δ		940	833	280
TBX 3 / 6	3		8				Δ	Δ		935	1137	429

Caractéristiques standard :

- Moteurs électriques asynchrones triphasés, rotor à cage d'écuréuil.
- 3 sondes thermiques incorporées dans l'enroulement du stator.
- En cas de surchauffe supérieure à 132°C, les sondes coupent l'alimentation (pour puissances moteurs au dessus de 1.1 kW).
- Degré de protection "IP68".
- Isolement classe "F".
- Profondeur maximum d'immersion : 20 m.
- Contenu maximum de substance solides en suspension : 12 %.
- pH maximum du liquide à relever : $5 \div 12$.
- Câble submersible en néoprène HO7-RN-F
- Température maximum du liquide pompé : 40°C.
- Service continu.

TBX 0,75 / 4
TBX 1,1 / 4

TYPE	Moteur kW	DIMENSIONS mm.		Poids kg
		A	C	
TBX 0,75 / 4	0,75	390	181	17,5
TBX 1,1 / 4	1,1	398	176	19
TBX 1,5 / 6	1,5	609	297	65
TBX 2,2 / 6	2,2		347	65,5
TBX 3 / 6	3		385	67,5

TBX 1,5 / 6
TBX 2,2 / 6
TBX 3 / 6

VERSIONS POSSIBLES

ACCESSOIRES

TYPE	Console du moteur	Colonne	Treuil poulie et barre de guidage			Console + Barre
	SFX	PT	PVT	GVT 80	PVTB 80	SF60+T60
TBX 0,75 / 4	SFX 60	PT 60	PVT 60 / ..	-----	-----	SF60+T60
TBX 1,1 / 4	SFX 60	PT 60	PVT 60 / ..	-----	-----	SF60+T60
TBX 1,5 / 6	SFX 80	PT 80	PVT 80 / ..	GVT 80 / ..	PVTB 80 / ..	-----
TBX 2,2 / 6	SFX 80	PT 80	PVT 80 / ..	GVT 80 / ..	PVTB 80 / ..	-----
TBX 3 / 6	SFX 80	PT 80	PVT 80 / ..	GVT 80 / ..	PVTB 80 / ..	-----

APPLICATIONS

Bassin de nitrification/dénitrification
 Bassin de traitement des boues activées
 Bassin de chloration
 Mélange industriel

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Hélice à aubes réglables
 Réducteur épicycloïdal à bain d'huile
 Pales en nylon chargées en verre
 Moyeu de l'hélice en acier inox
 Carcasse moteur et réducteur en fonte GG25
 Visserie et système de relevage en acier inox
 Séparation galvanique des composants

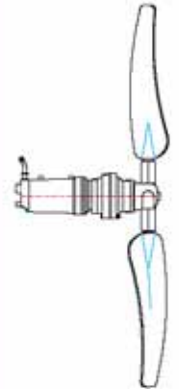
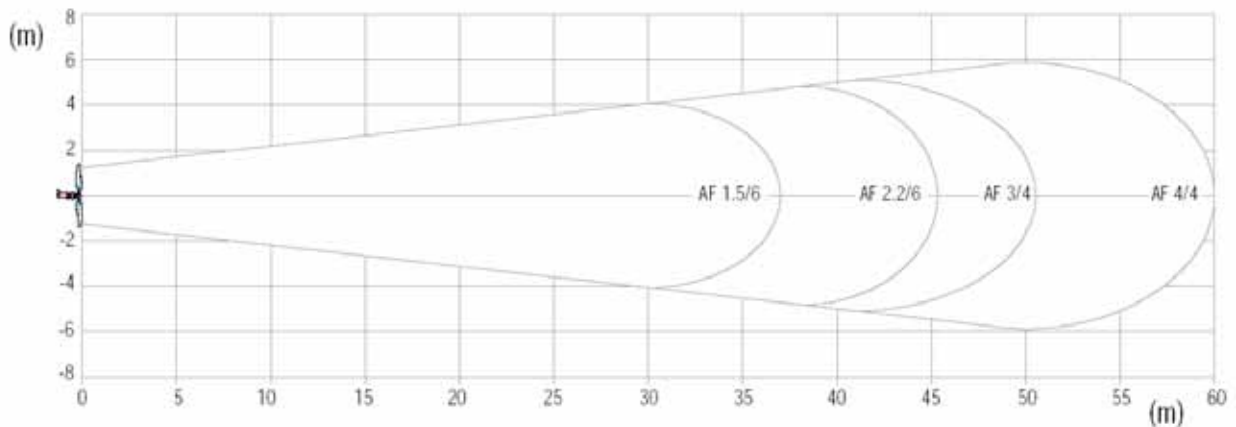


DIAGRAMME DE PERFORMANCES

Extension du flux pour $v = 0.3 \text{ m/s}$ en eau propre

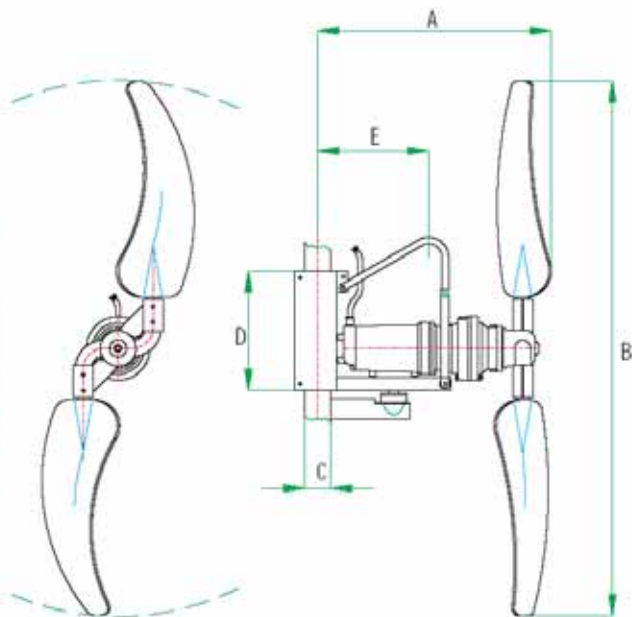


CARACTERISTIQUES DES MOTEURS TRIPHASES - 50Hz - ALIMENTATION 400 V ± 10 %										CARATTERISCICHE MISCELATORE MIXER CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES MELANGEUR			
TYPE	PUISSANCE MOTEUR kW	BOBINAGE V	INTENSITE A (400V)	T/min. n	CABLE D'ALIMENTATION			DEMARRAGE		n°Pales	T/min. n	Débit m ³ /h	Poussée axiale N
					n°cables	n°conducteurs câble x section - mm ²	longueur câble (m)	direct	Δ-Δ				
AF 1.5/6	1.5	230-400	4.2	925	1	9 x 1.5	8	↘	Δ	2	32.3	10500	1025
AF 2.2/6	2.2		5.9	940				↘	Δ	2	32.8	12300	1407
AF 3/4	3		6.8	1420				↘	Δ	3	34.1	15600	2263
AF 4/4	4	400-690	9.1	1405				Δ	Δ-Δ	3	33.7	17600	2880

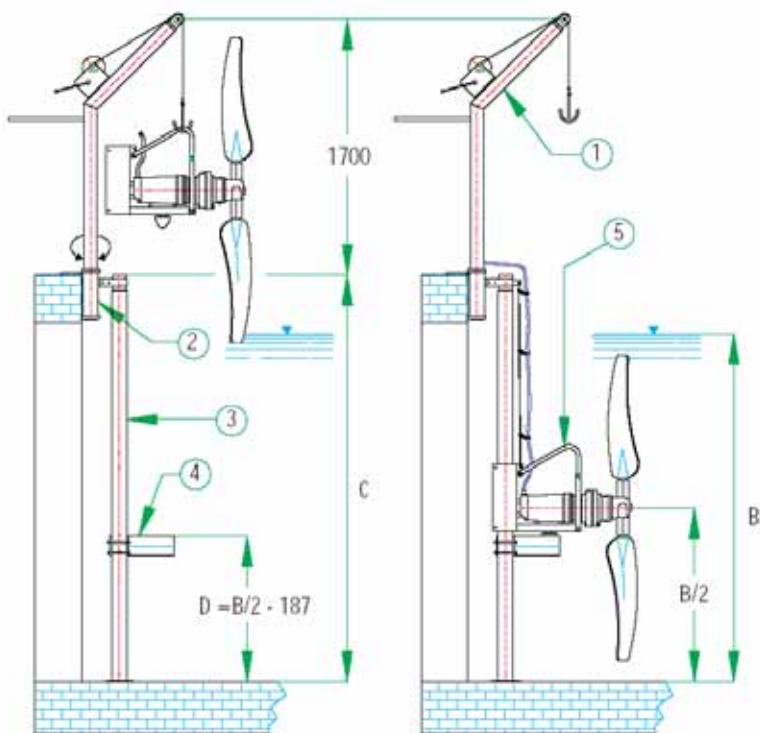
Caractéristiques standard :

- Moteurs électriques asynchrones triphasés, rotor à cage d'écuréuil.
- 3 sondes thermiques incorporées dans l'enroulement du stator.
- En cas de surchauffe supérieure à 132°C, les sondes coupent l'alimentation.
- Degré de protection "IP68".
- Isolement classe "F".
- Profondeur maximum d'immersion : 20 m.
- pH maximum du liquide à relever : 5 ÷ 12.
- Câble submersible en néoprène HO7-RN-F
- Température maximum du liquide pompé : 40°C.
- Service continu.

TYPE	Moteur	DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT mm.					Poids kg
	kW	A	B	∅ C	D	E	
AF 1.5 / 6	1.5	885	2300	100	450	420	106
AF 2.2 / 6	2.2						107
AF 3 / 4	3						122
AF 4 / 4	4						125



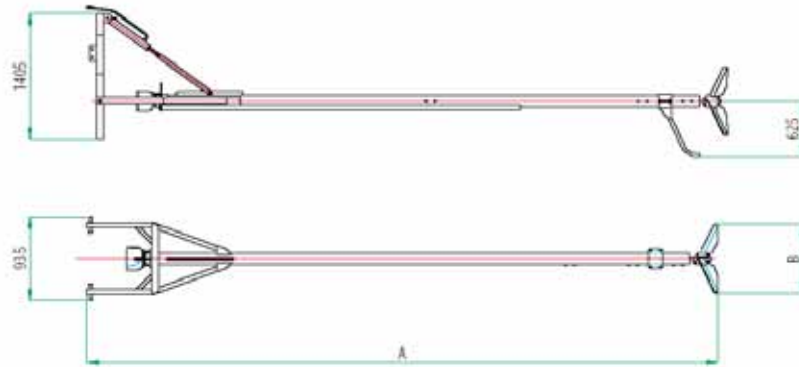
INSTALLATION



- ① Treuil et poulie
- ② Support supérieur
- ③ Barre de guidage avec flange
- ④ Support inférieur
- ⑤ Console du moteur

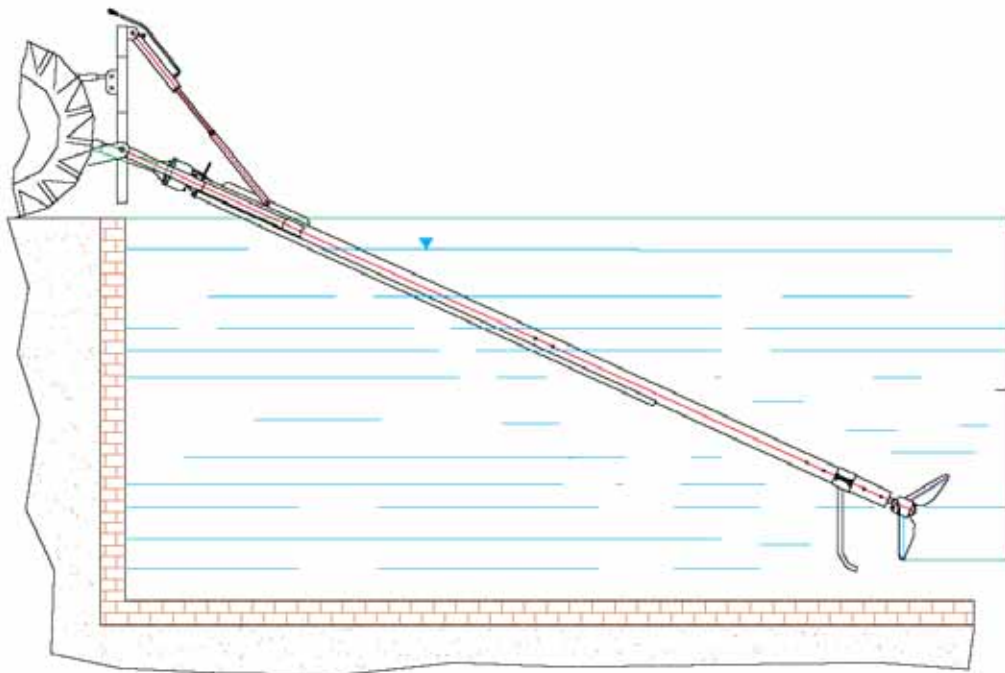
ACCESSOIRES

① Treuil et poulie	② Support supérieur	③ Barre de guidage	④ Support inférieur	⑤ Console du moteur
<p>PAF 100</p>	<p>FST 100</p>	<p>TGF 100</p>	<p>SIF 100</p>	<p>SAF 100</p>

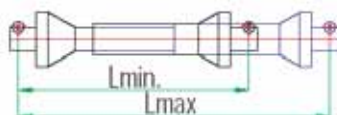


Type	T/min.	Puissance nominal tracteur		Longueur total A = m	Diamètre Helice B = mm	Profondeur max helice L = m	Lisier traité m ³ /h
		CV	kW				
MXT 4 / 55	500	55	40	5,05	600	2,50	4680
MXT 4 / 75		75	55		720		7815
MXT 4 / 90		90	66		770		9460
MXT 5 / 55		55	40	6,05	600	3,00	4680
MXT 5 / 75		75	55		720		7815
MXT 5 / 90		90	66		770		9460
MXT 6 / 55		55	40	7,05	600	3,50	4680
MXT 6 / 75		75	55		720		7815
MXT 6 / 90		90	66		770		9460

La puissance du tracteur doit être choisie en rapport au volume de la fosse et la densité de lisier traité.



ARBRES A CARDAN

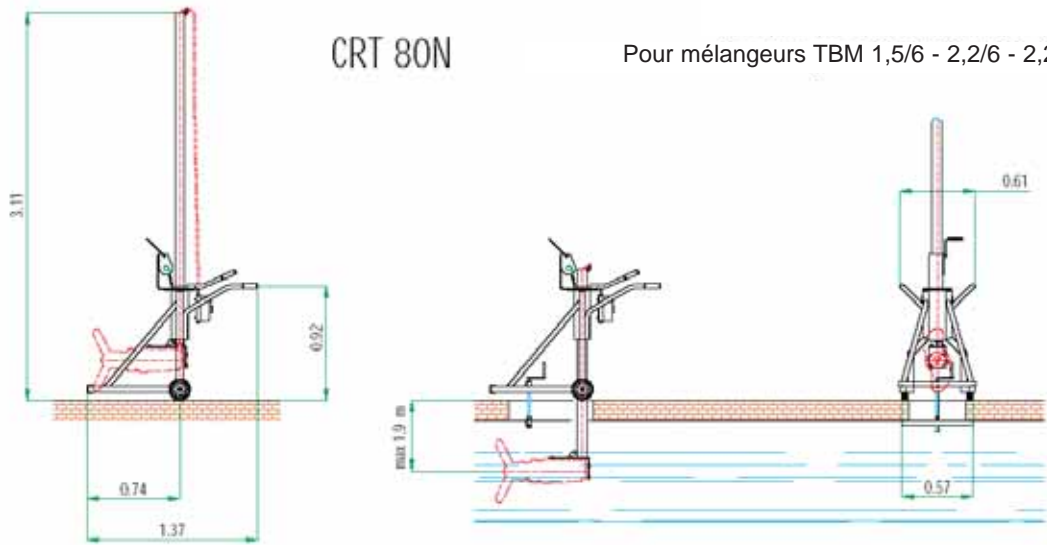


Type	Lmin	Lmax	kW
C 40	710	1050	40
C 60	1010	1550	60
C 95	1010	1540	95

kW = Puissance nominal du tracteur

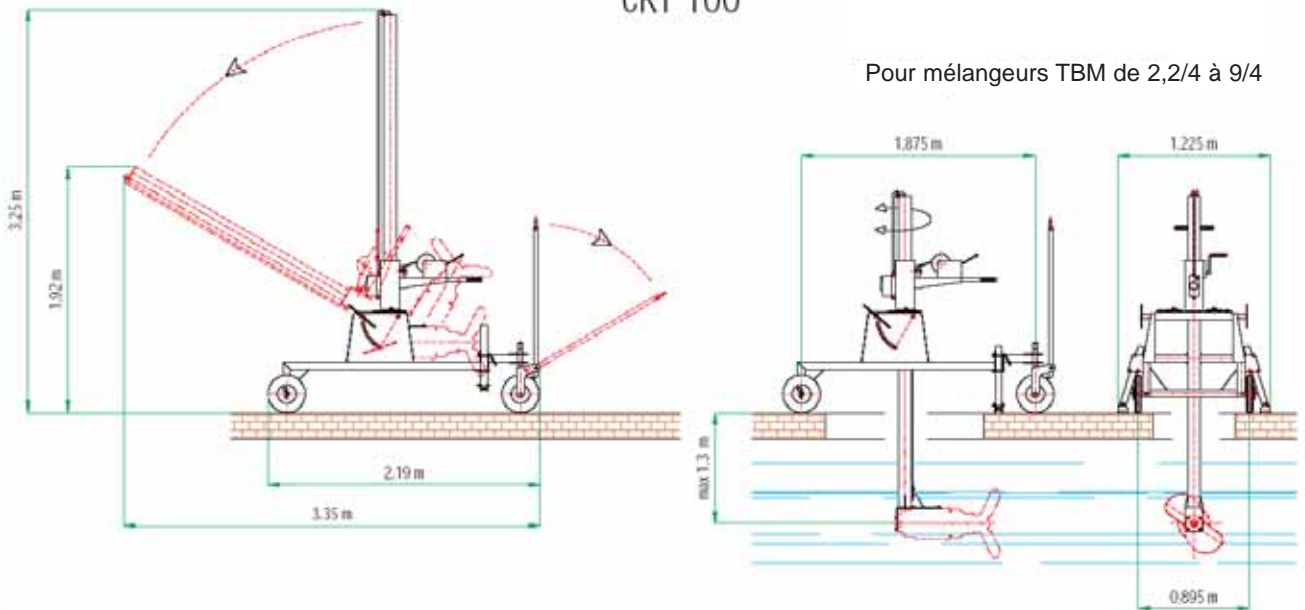
CRT 80N

Pour mélangeurs TBM 1,5/6 - 2,2/6 - 2,2/4 - 3/4 - 4/4



CRT 100

Pour mélangeurs TBM de 2,2/4 à 9/4



CRP 100

Pour Pompes PTS de 2,2-80 à 9-100

